

Europe Séparation et Services pour l'Environnement



EXPERTS EN TECHNIQUES DE SÉPARATION



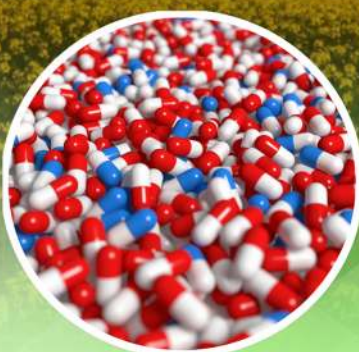
SÉPARATEURS CENTRIFUGES



FILTRES



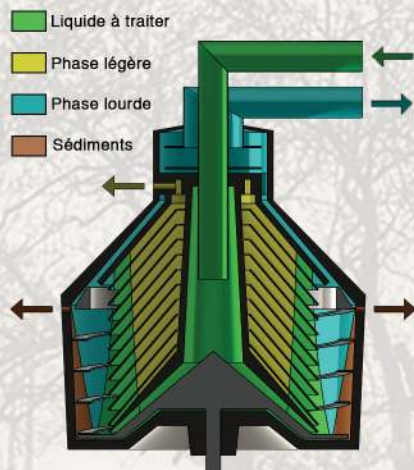
MAINTENANCE INDUSTRIELLE





CENTRIFUGEUSES

Les centrifugeuses E2SE disposent d'une technologie unique : un séparateur vertical à disques associé à une vis convoyeuse présente dans les décanteurs horizontaux.



Technologie de séparation 3 phases

Grâce à cette combinaison innovante, nos séparateurs centrifuges acceptent une concentration en solide plus élevée que les séparateurs à disques classiques.

Nos produits permettent de séparer efficacement des émulsions et des suspensions (2 ou 3 phases) pour des opérations de clarification, de séparation ou de concentration.

Notre gamme de centrifugeuses couvre de nombreuses applications au sein de diverses industries : Pharmaceutique, Agroalimentaire, Cosmétique, Pétrochimie, Traitement des eaux, etc.



Centrifugeuse C3000 E2SE

Données techniques	C3000	C5300	C7300
Débit de production (m ³ /h)	0,2 à 4	2 à 10	5 à 25
Force centrifuge (g)	8000	6000	6500
Tailles des particules piégées	0,3 µm à 1 mm		
Taux d'acceptation de matière sèche	jusqu'à 15%		
Dimensions (L * l * h en mm)	1000*570*1050	1900*900*1800	2200*1140*2000
Poids (kg)	350	2200	4300

DÉCANTEURS

Le décanteur est conçu pour des opérations de séparation de phases au sein d'un mélange dont la teneur en matières solides est importante (1% à 30%).

La suspension est introduite dans un bol cylindro-conique puis soumise à la force centrifuge ; une vis hélicoïdale assure l'évacuation des particules solides dont la taille varie entre 2 µm et 40 mm pour des capacités hydrauliques jusqu'à 50 m³/h.

Cette technologie se destine à des applications de déshydratation, de clarification, d'épaississement et de séparation 2 ou 3 phases.



Décanteur centrifuge



FILTRES

E2SE a développé des solutions de filtration s'adaptant à tous types d'industries. Différentes technologies sont utilisées en fonction de la nature du fluide à filtrer (viscosité, débit, taille des impuretés solides).

Données techniques	
Technologie de filtration	Statique / Autonettoyant
Seuil de filtration	$\geq 80 \mu\text{m}$
Débit hydraulique	jusqu'à 200 m ³ /h



Filtre autonettoyant F8/2



Filtre à panier ST3

Filtres statiques

Les filtres ST sont composés d'un cylindre hermétiquement clos contenant un panier filtrant, protégeant ainsi vos installations industrielles. Ces produits se distinguent par leur faible perte de charge.

Filtres autonettoyants

Les filtres de type F disposent d'un système de décolmatage automatique : un dispositif hélicoïdal à brosses empêche le colmatage de la cartouche filtrante en continu. Ces filtres se caractérisent par leur adaptabilité, leur robustesse et leur capacité de filtration.



Technologie de filtration à brosses



UNITÉS DE SÉPARATION

Nous proposons des unités complètes de traitement de type "Plug & Treat". Notre bureau d'études peut concevoir des dispositifs sur mesure, utilisant les techniques de filtration et de centrifugation adaptées à votre besoin.

Ces unités de séparation sont compactes, et conçues pour être installées rapidement sur site. Elles sont également disponibles en location.



Unité de séparation E2SE dans une raffinerie

LES APPLICATIONS



PHARMACEUTIQUE, COSMÉTIQUE

- Production de médicaments
- Concentration et purification d'huiles essentielles
- Production de lanoline par purification de suintine



AGRO-ALIMENTAIRE

- Production d'huile d'olive
- Extraction de protéines
- Production d'amidon



BOISSONS

- Clarification des moûts (*cidre, bière, vin*)
- Clarification de jus de fruits, de thé, de café
- Ecrémage du lait



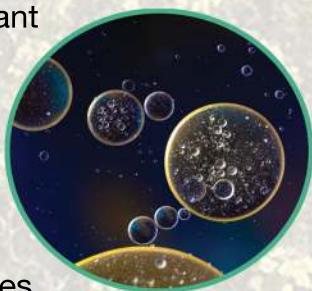
PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- Revalorisation de déchets pétroliers (*slops, eaux de ballast, hydrocarbures*)
- Traitement de déchets industriels (*eaux usées, boues, sédiments*)
- Production de combustible de substitution



HUILES

- Production de biocarburant
- Raffinage d'huiles usées
- Revalorisation d'huiles alimentaires et industrielles



Montage d'une centrifugeuse C7300 pour la production d'énergies renouvelables

400 000

Tonnes de produits
traités chaque année
avec nos séparateurs

40

Années d'expertise
dans les techniques
de séparation

20+

Présence d'E2SE
dans plus de 20 pays



Certifiés ISO 9001 pour le montage et la maintenance des centrifugeuses
et filtres industriels



Modèle 3D du filtre F2



Des produits adaptés pour les atmosphères explosives (ATEX)



Un bureau d'études pour la conception et le développement produit
Un laboratoire pour l'analyse de vos échantillons



Une équipe d'experts pour vous conseiller dans le traitement et la
séparation de vos fluides industriels



Un atelier de production pour la fabrication et
la maintenance des équipements industriels



Des unités de centrifugation disponibles en
location pour vos essais sur sites et vos
besoins ponctuels



Atelier de production E2SE



Equilibrage d'un convoyeur par un
technicien qualifié



Une équipe de techniciens disponible pour
tous vos besoins sur site (maintenances
préventive et curative, formation du
personnel et mise en service)



ILS NOUS FONT CONFIANCE



645 Avenue du Dué
76320 Saint-Pierre-lès-Elbeuf
France



+33 2 35 37 21 71



commercial@e2se.com

www.e2se.com